

Krallmann Gruppe

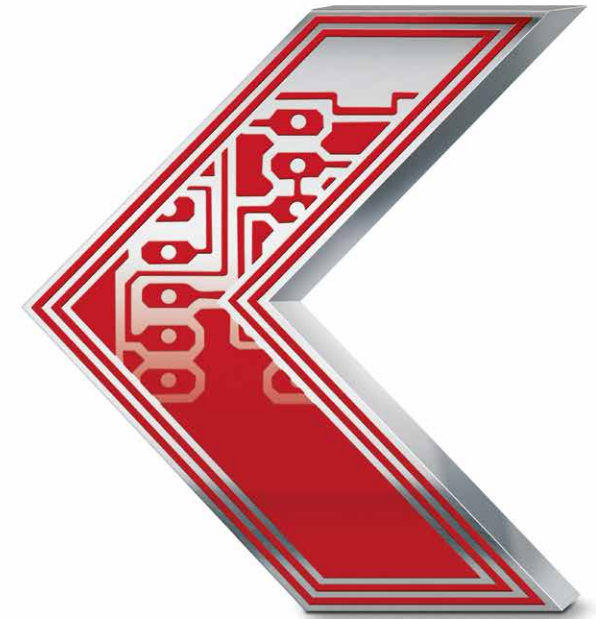
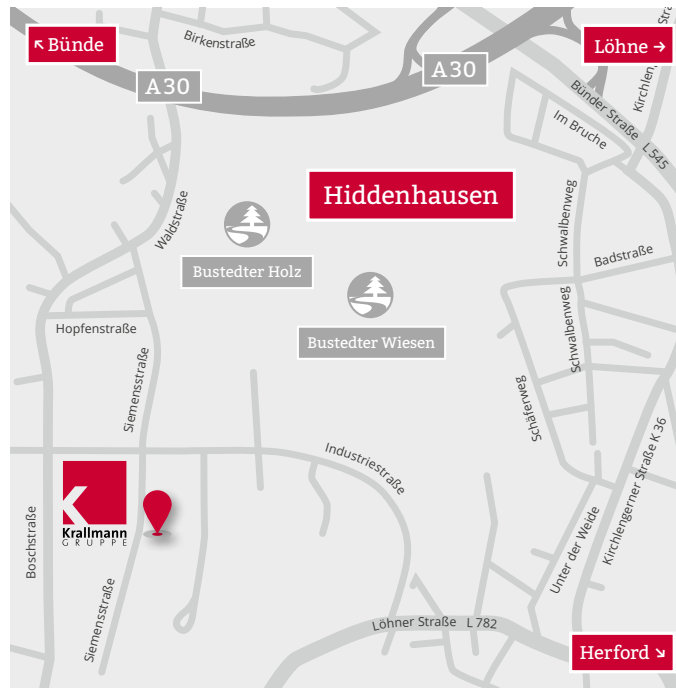
Molding The Future

Seit der Gründung im Jahr 1969 hat sich die Krallmann Gruppe einer nachhaltigen Unternehmenspolitik verschrieben. Das traditionsreiche Unternehmen sieht sich vor allem als **kompetenter und fairer Partner und Begleiter** seiner Kunden, um sie langfristig und flexibel bei ihren Projekten zu unterstützen.

Als **Qualitäts- und Technologieführer** deckt die Krallmann Gruppe mit **innovativen Komplettlösungen** die gesamte Prozesskette des Werkzeugbaus sowie des Kunststoff-spritzgießens ab – von der Produktentwicklung bis zur Serienfertigung:

- Beratung, Produktdesign und -entwicklung
- Konstruktion und Werkzeugbau
- Optimierung und Automatisierung der Fertigungsprozesse
- Einfahren von Vorserien im eigenen Technikum
- Produktion in der modernen Kunststoffspritzerei
- Alles aus einer Hand – Krallmann 2.0 – die Anlauffabrik

Krallmann verfügt, wie kaum ein anderes Unternehmen, über ein **integriertes Erfahrungsspektrum**, sowohl im Werkzeugbau als auch im fertigungstechnisch optimierten Kunststoffspritzgießen. Ergebnis dieser langjährigen Erfahrung ist unser **hoher Qualitätsanspruch** an die eigenen Leistungen sowie die **Neugier, Neues zu entdecken und Bestehendes zu verbessern**.



IMKS

Integriertes Metall-Kunststoff-Spritzgießen



Krallmann Holding und
Verwaltungs GmbH
Siemensstraße 24
D – 32120 Hiddenhausen

fon +49 5223 989-0
fax +49 5223 989-203
mail info@krallmann.de
www.krallmann.de

Krallmann Group
Molding The Future

IMKS – Integriertes Metall-Kunststoff-Spritzgießen

IMKS ist die intelligente Kombination von Kunststoff- und Metallverarbeitung in einem Spritzgießwerkzeug auf konventionellen Spritzgießmaschinen. Möglich macht das eine von der Krallmann Gruppe speziell für diesen Zweck entwickelte Verfahrens- und Aggregat-Technik. **Das Besondere:** Das Aggregat ist Bestandteil des Werkzeugsystems.

Kunststoff, Metall und Elektronikbauteile werden in einem Prozess in einem Werkzeug miteinander zu einem funktionsfähigen Bauteil vereint. Mit der Entwicklung der IMKS-Technologie ist es der Krallmann Gruppe gelungen, **Metall- und Kunststoffspritzgießen** zu einem Multimaterial-Prozess zu vereinen.

Überzeugen Sie sich in unserem **Technologiezentrum** vom IMKS. Die Krallmann Gruppe lädt herzlich ein.



- 1 LED**
die von den Leiterbahnen kontaktiert wird
- 2 Leiterbahnen**
Niedrigschmelzendes Elektroniklot
- 3 Federelement**
Dynamisch belastbare elektrische Leiterbahn, als flexible Drucktaste
- 4 Oberschale**
Polycarbonat Makrolon® Hochglanz-Optik mit eingespritzten Leiterbahnen

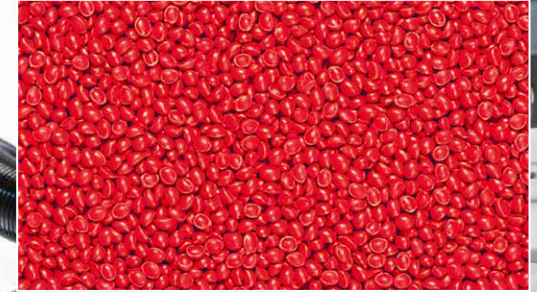
Metall

Niedrig schmelzende Metalllegierungen für beispielsweise Leiterbahnen



Thermoplastische Kunststoffe

Eine Kunststoffkomponente dient als Leiterbahnträger.



Das Metall-Aggregat

Durch das eigenentwickelte Metall-Aggregat wird das IMKS-Verfahren ermöglicht.